

EN-IT

G440
G740
G950
G980



GRAVIMETRIC MIXERS

MISCELATORI GRAVIMETRICI

The G Series is a high-performance gravimetric mixer line that can be mounted on a truck or trailer, or equipped with a demountable subframe (hooklift or hydraulic stabilization).

Its continuous mixing system ensures a maximum production speed of 80 m³/h, making it capable of pouring a wide range of cold mix designs, including concrete, cold asphalt, soil stabilization, recycled concrete, mortar, screed, shotcrete, and more.

La Serie G è una linea di miscelatori gravimetrici ad alte prestazioni, che può essere montata su autocarro o rimorchio, oppure equipaggiata con un telaio smontabile (hooklift o stabilizzazione idraulica).

Il suo sistema di miscelazione continua garantisce una velocità di produzione massima di 80 m³/h, rendendola capace di produrre un'ampia gamma di miscele a freddo, tra cui calcestruzzo, asfalto a freddo, terreno stabilizzato, calcestruzzo riciclato, malta, massetto, spritz beton e altro ancora.





MIXING SYSTEM SISTEMA DI MESCOLAZIONE

The G Series is equipped with a twin-shaft mixer featuring interchangeable paddles made of 12 mm thick HARDOX® 450, ensuring maximum quality and mix homogeneity. The G440, G740, and G950 models have 200 mm diameter shafts with a reinforced rubber bottom, while the G980 model features 400 mm diameter shafts and a HARDOX® 450 bottom. The mixer is equipped with a hydraulic inclination system that enhances efficiency: tilted upward for improved mixing, and downward for easier cleaning.

La serie G è dotata di un mescolatore a doppio albero con palette intercambiabili in HARDOX® 450 da 12 mm di spessore, garantendo massima qualità e omogeneità della miscela. I modelli G440, G740 e G950 montano alberi da 200 mm di diametro con fondo in gomma rinforzata, mentre il modello G980 è equipaggiato con alberi da 400 mm di diametro e fondo in HARDOX® 450. Il mescolatore dispone di un sistema di inclinazione idraulica, che ne ottimizza l'efficienza: inclinato verso l'alto per migliorare la miscelazione, inclinato verso il basso per facilitare il lavaggio.

UNMATCHED PRECISION PRECISIONE ASSOLUTA

The two aggregate hoppers and the cement silo are mounted on OIML C3-certified load cells and use a loss-in-weight weighing system, ensuring maximum dosing accuracy and mix design repeatability. All materials can be continuously refilled during the production cycle, eliminating downtime and maximizing productivity.

Le due tramegge per inerti e il silo cemento sono installati su celle di carico certificate OIML C3 e pesano i materiali per decremento, garantendo la massima precisione di dosaggio e la ripetibilità della ricetta. Tutti i materiali possono essere ricaricati in continuo durante il ciclo produttivo, eliminando i tempi morti e massimizzando la produttività.



UNCOMPROMISING QUALITY QUALITÀ SENZA COMPROMESSI

Each material is precisely weighed or measured, with no volumetric dosing.

Water and additives are accurately dosed using high-precision electromagnetic flow meters.

The electronic management system continuously monitors the dosing process, processing data from load sensors, flow meters, speed sensors, and a humidity probe. If it detects any deviation, it automatically adjusts the speed to ensure precise and consistent dosing, delivering uncompromising product quality.



Ogni materiale viene pesato o misurato con precisione, senza dosaggio volumetrico.

L'acqua e gli additivi sono dosati tramite flussometri elettromagnetici ad alta precisione.

Il sistema di gestione elettronico controlla costantemente il dosaggio durante la produzione, elaborando i dati provenienti da sensori di pesatura, flussometri, sensori di velocità e una sonda di umidità. Se rileva un'anomalia, corregge automaticamente la velocità per garantire un dosaggio preciso e costante, assicurando una qualità del prodotto senza compromessi.



REAL-TIME MONITORING MONITORAGGIO IN TEMPO REALE



The G Series electronic management system ensures intelligent and automated control of the entire production process. Thanks to an intuitive interface and an advanced PLC, the plant constantly monitors dosing and automatically corrects any deviations, ensuring optimal quality and repeatability.

- ➊ The User-friendly 7" color screen allows easy control of all plant functions. The intuitive interface guides the operator step by step, making setup and monitoring straightforward and efficient.
- ➋ Real-time mix design modification - The system allows instant creation and updating of any mix design, adapting production seamlessly to site requirements.
- ➌ Storage of up to 100 mixes - Each mix design can be saved and recalled with a single touch, ensuring maximum repeatability and optimized production times.
- ➍ PLC with real-time monitoring - The system continuously receives data from weighing sensors, flow meters, humidity probes, and speed sensors. If it detects material shortages or dosing anomalies, it immediately signals the issue and automatically adjusts motor speeds to ensure uninterrupted, waste-free production.

Il sistema di gestione elettronico della serie G garantisce un controllo intelligente e automatizzato dell'intero processo produttivo. Grazie a un'interfaccia intuitiva e a un PLC avanzato, l'impianto monitora costantemente il dosaggio e corregge automaticamente eventuali deviazioni, assicurando qualità e ripetibilità ottimali.

● Schermo user-friendly a colori da 7" consente di controllare tutte le funzioni dell'impianto con estrema semplicità. L'interfaccia guida l'operatore passo dopo passo, rendendo la configurazione e il monitoraggio intuitivi ed efficienti.

● Modifica delle ricette in tempo reale - Il sistema permette di creare e aggiornare qualsiasi mix design all'istante, adattando la produzione alle esigenze del cantiere senza interruzioni.

● Memorizzazione fino a 100 ricette - Ogni formula può essere salvata e richiamata con un solo tocco, garantendo massima ripetibilità e ottimizzazione dei tempi di produzione.

● PLC con monitoraggio in tempo reale - Il sistema riceve dati in continuo da sensori di pesatura, flussometri, sonde di umidità e sensori di velocità. Se rileva mancanze di materiale o anomalie nel dosaggio, segnala immediatamente il problema e corregge automaticamente la velocità dei motori per garantire una produzione senza interruzioni e senza sprechi.



DISCHARGE VERSATILITY VERSATILITÀ DI SCARICO

The G Series offers various discharge options to meet the specific operational needs of each customer. The fixed external belt is the ideal choice for high-volume job sites, enabling fast and efficient truck loading. The second mixer is designed for producing high-quality, pumpable concrete, making it perfect for lifting material into the hopper of a truck-mounted pump. The conveyor belt, on the other hand, provides maximum production versatility, adapting to a wide range of applications and operational requirements. Each solution is engineered to optimize workflow and ensure maximum efficiency.





La serie G offre diverse opzioni di scarico per adattarsi alle specifiche esigenze operative di ogni cliente. Il nastro esterno fisso è la scelta ideale per i cantieri con elevati volumi di produzione, in quanto consente di caricare rapidamente gli autocarri. Il secondo mescolatore è pensato per la produzione di calcestruzzo di alta qualità e pompabile, perfetto anche per sollevare il materiale fino alla tramoggia di una pompa autocarrata. Il nastrino trasportatore, invece, garantisce la massima versatilità di produzione, adattandosi a una vasta gamma di applicazioni e necessità operative. Ogni soluzione è progettata per ottimizzare il flusso di lavoro e garantire la massima efficienza.



ADVANCED TECHNOLOGY FOR THE GREEN ECONOMY

TECNOLOGIA AVANZATA PER LA GREEN ECONOMY

The Kimera G Series integrates advanced technologies to optimize resource use and reduce environmental impact in the construction sector. The continuous mixing system and gravimetric dosing ensure precise use of water, cement, and aggregates, minimizing waste and overproduction.

- ➊ Recycling of demolition debris and milled asphalt - The G Series allows the reuse of demolition debris to produce recycled concrete and milled asphalt for cold mixes, reducing the need for new aggregates.
- ➋ Reuse of excavated soil - The system enables the production of stabilized soil, transforming excavated material into a reusable resource directly on-site.
- ➌ Reduction of transport and CO₂ emissions - On-site material recycling eliminates the need to transport waste to landfills and reduces the supply of new aggregates, cutting fuel consumption and environmental impact.
- ➍ Optimized water consumption - Unlike truck mixers or stationary plants, cleaning is limited to the mixer only, resulting in significant water savings.
- ➎ Elimination of production waste - The gravimetric dosing system produces only the required quantity, avoiding material waste and improving operational efficiency.
- ➏ Energy efficiency - The electronic management system optimally regulates motor speeds and dosing, reducing energy consumption and enhancing productivity.



La Serie G di Kimera integra soluzioni tecnologiche avanzate per ottimizzare l'uso delle risorse e ridurre l'impatto ambientale nel settore delle costruzioni. Il sistema di miscelazione continua e il dosaggio gravimetrico garantiscono un utilizzo preciso di acqua, cemento e aggregati, minimizzando sprechi e sovrapproduzione.

- ➊ Riciclo di materiali da demolizione e fresato di asfalto - La Serie G consente di riutilizzare macerie da demolizione per produrre calcestruzzo riciclato e fresato di asfalto per miscele a freddo, riducendo la necessità di estrazione di nuovi inerti.
- ➋ Riutilizzo delle terre da scavo - Il sistema permette la produzione di terreno stabilizzato, trasformando le terre da escavazione in materiale riutilizzabile direttamente in cantiere.
- ➌ Riduzione dei trasporti e delle emissioni di CO₂ - Il riciclo dei materiali in loco evita il trasporto di rifiuti in discarica e la fornitura di nuovi aggregati, riducendo il consumo di carburante e l'impatto ambientale
- ➍ Ottimizzazione del consumo di acqua - Il lavaggio dell'impianto si limita al solo mescolatore, a differenza di un'autobetoniera o di un impianto fisso, consentendo un notevole risparmio idrico.
- ➎ Eliminazione degli scarti di produzione - Il dosaggio gravimetrico permette di produrre solo il quantitativo richiesto, evitando sprechi di materiale e migliorando l'efficienza operativa.
- ➏ Efficienza energetica - Il sistema elettronico gestisce in modo ottimale la velocità dei motori e il dosaggio, riducendo il consumo di energia e migliorando la produttività.

MAXIMUM INSTALLATION FLEXIBILITY MASSIMA FLESSIBILITÀ DI INSTALLAZIONE

The G Series can be installed in different ways according to the customer's operational needs. Available options include truck mounting, demountable hooklift frame, hydraulic stabilization frame, twist lock system for quick coupling, or installation on trailers. Each version is designed to ensure mobility, stability, and ease of use on-site.

La Serie G offre diverse opzioni di installazione, in base alle esigenze operative del cliente, tra cui: montaggio fisso su camion, scarrabile, telaio con stabilizzazione idraulica, twist lock per trasporto container, oppure installazione su rimorchio. Ogni versione è progettata per garantire mobilità, stabilità e facilità di utilizzo in cantiere.

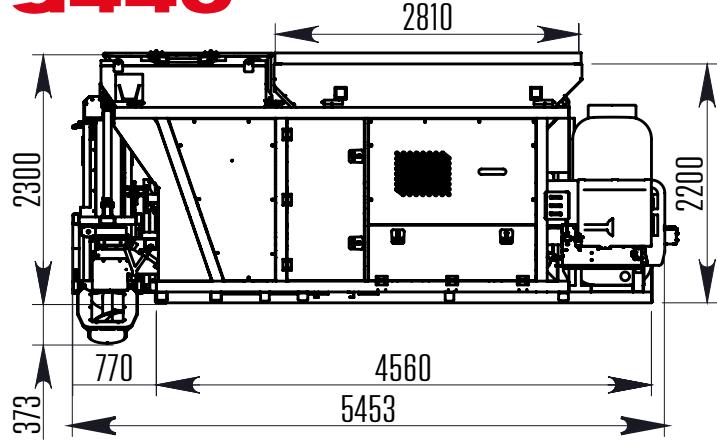
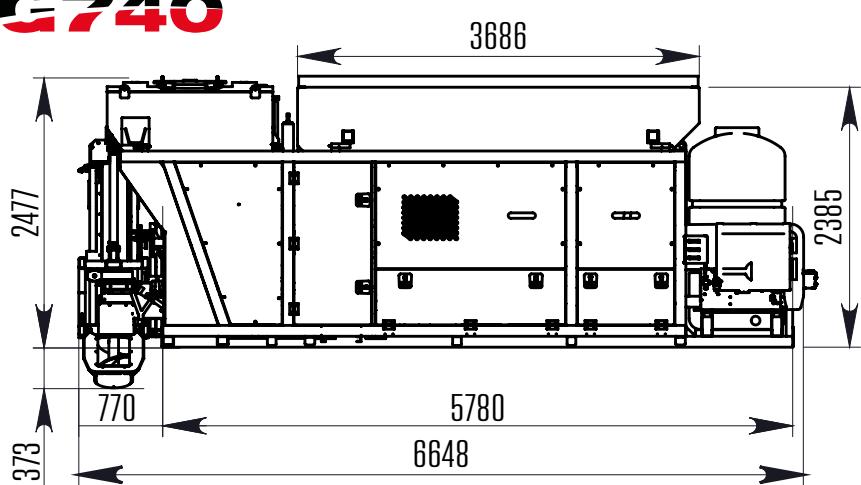
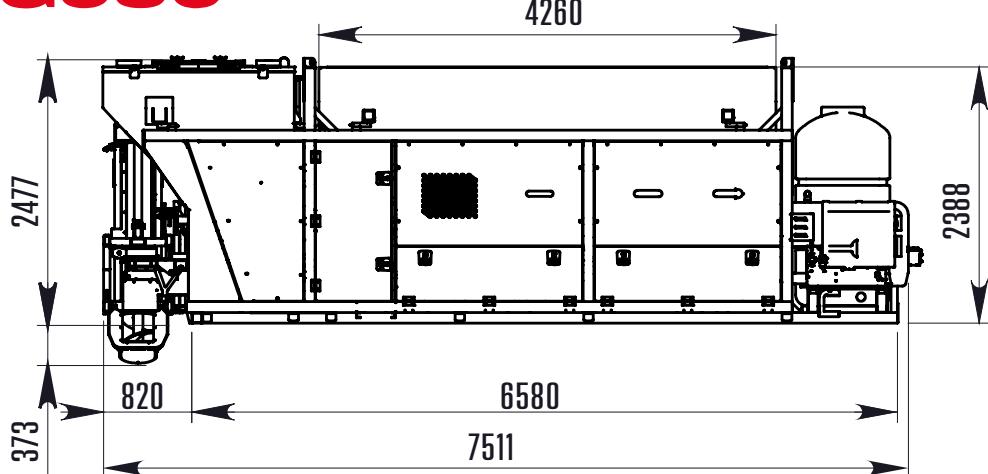
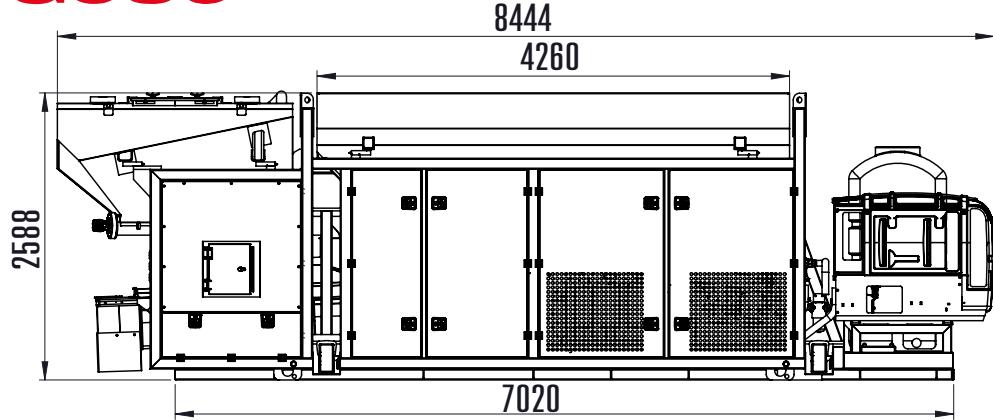


FULL AUTONOMY WITH HORIZONTAL SILO AUTONOMIA TOTALE CON SILO ORIZZONTALE

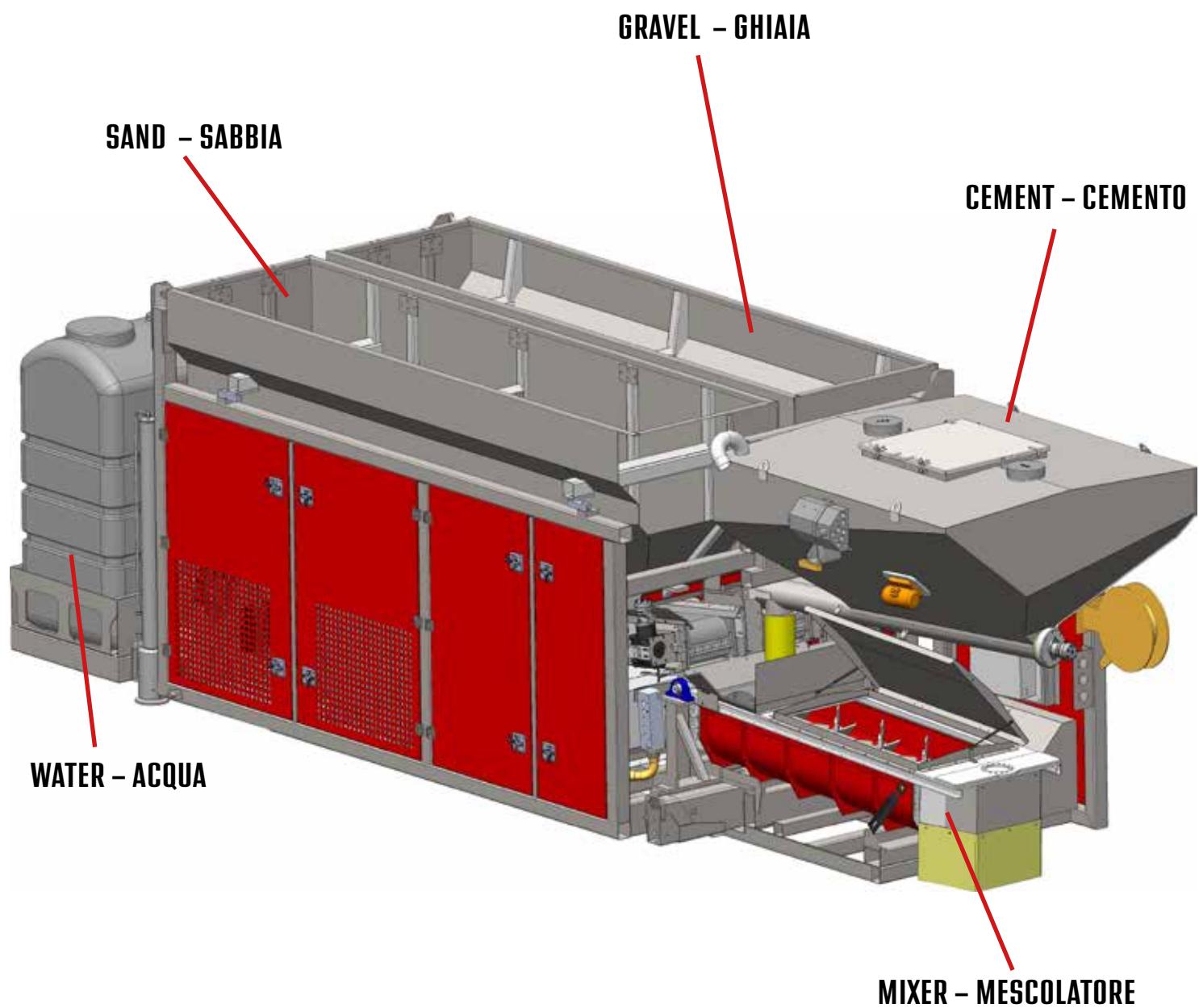
The G Series can be paired with horizontal silos ranging from 16 to 76 m³. Available in a standard version with mechanical lifters or as hooklift-compatible units. Both options provide on-site cement autonomy and can be integrated with the plant's electronic system for level monitoring and automatic dosing.

La Serie G può essere abbinata a silo orizzontali con capacità da 16 a 76 m³. Sono disponibili in versione standard con sollevatori meccanici o in configurazione scarrabile con gancio. Entrambe le soluzioni permettono una gestione autonoma del cemento in cantiere e possono essere collegate direttamente al sistema elettronico dell'impianto per il monitoraggio dei livelli e la dosatura automatica.



G440**G740****G950****G980**

LAYOUT DE LA PLANTA
LAYOUT DE LA CENTRALE



TECHNICAL FEATURES

DATI TECNICI

G440

G740

G950

G980

Max. production speed Massima velocità di produzione	40 m ³ /h 55 yd ³ /h	40 m ³ /h 55 yd ³ /h	50 m ³ /h 65 yd ³ /h	80 m ³ /h 110 yd ³ /h
Max. production fully loaded Produzione a pieno carico	4 m ³ 6.5 yd ³	7 m ³ 9.5 yd ³	9 m ³ 12 yd ³	9 m ³ 12 yd ³
Hopper 1 capacity Capacità tramoggia 1	2,70 m ³ 3.50 yd ³	4,50 m ³ 6.00 yd ³	5,50 m ³ 7.20 yd ³	5,50 m ³ 7.20 yd ³
Hopper 2 capacity Capacità tramoggia 2	2,70 m ³ 3.50 yd ³	4,50 m ³ 6.00 yd ³	5,50 m ³ 7.20 yd ³	5,50 m ³ 7.20 yd ³
Water capacity Capacità acqua	1000 l 265 gal	2000 l 530 gal	2000 l 530 gal	2000 l 530 gal
Cement capacity Capacità cemento	2000 kg 4,000 lbs	2500 kg 5,500 lbs	3000 kg 6,700 lbs	3000 kg 6,700 lbs
Max. aggregate size Diametro massimo inerte	50 mm 2'	50 mm 2'	50 mm 2'	75 mm 3'
Height Altezza	2300 mm 7.55 ft	2477 mm 8.12 ft	2477 mm 8.12 ft	2588 mm 8.50 ft
Length Lunghezza	5453 mm 17.89 ft	6648 mm 21.81 ft	7511 mm 24.64 ft	8444 mm 27.70 ft
Width Larghezza	2300 mm 7.54 ft	2300 mm 7.54 ft	2300 mm 7.54 ft	2300 mm 7.54 ft
Weight* Peso*	4000 kg 8,800 lbs	4500 kg 9,900 lbs	5000 kg 11,000 lbs	6000 kg 13,000 lbs

* May vary due to additional accessories

*Può variare a seconda degli accessori

KIMERA S.r.l.

Via Marco Polo, 30 – 41019 Soliera (MO) ITALY

Tel. +39 059 253425

Registered office – Sede Legale

Strada statale 12 n. 10 – 41030 Bomporto (MO) ITALY

www.kimera.net – info@kimera.net

